

# Installations pour des Produits en vrac à écoulement difficile



## Venzel, France

ANNÉE DE CONSTRUCTION 2018

### DESCRIPTION

Après des projets d'un client terminés avec succès, SHW-SHS a obtenu la commande d'un système de distributeur de combustible d'une importante usine de fabrication de papier en France.

L'objectif était d'économiser des combustibles fossiles tels que le charbon, le gaz naturel ou le pétrole brut. Ceci est mis en œuvre par SHW-SHS par la combustion de résidus de la fabrication du papier/du traitement du papier récupéré.

SHW-SHS a conçu un système de distributeur de combustible pour une chaudière à lit fluidisé stationnaire pouvant produire de l'énergie sous forme de courant ou de vapeur à partir de la combustion de résidus :

- déchets de bois
- fibres
- matières plastiques et rejets d'autres matériaux

L'installation comporte :

- un silo avec une unité de rotor et deux vis de décharge
- deux vis de dosage avec un récipient de dosage
- deux vannes d'arrêt d'urgence

Pour garantir la précision du dosage demandé, le combustible est transporté à l'aide de vis de décharge dans le récipient de dosage. Celles-ci sont contrôlées par la vitesse de rotation des vis pour éviter les variations de puissance dans la chambre de combustion.

Le système de distributeur de combustible est construit en acier inoxydable avec une protection contre l'usure. L'usure est ainsi réduite et le système peut être exploité avec un minimum d'entretien. Lors de la conception de ce système, une attention particulière a été portée à l'économie en termes d'investissement et de coûts d'exploitation.

Dans le récipient collecteur, le système de décharge SHW éprouvé empêche le pontage des matériaux en vrac.

L'ensemble de l'installation a été conçu et construit conformément à la norme ATEX 2014/34 / UE et le récipient collecteur dispose d'un système d'extinction d'incendie en plus d'un système de décompression (disques de rupture et conduits de soufflage). Les récipients de dosage sont également équipés d'un dispositif d'extinction d'incendie.

Le système a été conçu de manière redondante, pour garantir 75 % de la consommation de carburant max. même avec une alimentation unilatérale.

SHW-SHS se distingue du marché par son concept global de planification, de la livraison à la mise en service et au service après-vente, et se positionne aux côtés du client en tant que partenaire compétent tout au long du cycle de vie du produit.