

# Impianti per materiali sfusi poco scorrevoli

## Venizel, Francia

Anno di produzione 2018

### Descrizione

Dopo aver completato con successo i progetti con un cliente, SHW-SHS ha ricevuto un ordine per un impianto di alimentazione per combustibili all'interno di una grande cartiera per la sede in Francia.

L'obiettivo era quello di garantire un risparmio sui combustibili fossili, come ad esempio carbone, gas naturale o petrolio. SHW-SHS riesce a realizzare questo obiettivo incenerendo i residui provenienti dalla produzione di carta / dal trattamento della carta straccia.

SHW-SHS ha progettato un impianto di alimentazione per combustibili per una caldaia a letto fluido stazionaria, che grazie alla combustione dei materiali residui:

- Legno usurato
- Fibre
- Plastica / Rifiuti di vagliatura

mette a disposizione energia sotto forma di corrente elettrica o vapore.

L'impianto è costituito da:

- Un silo con unità rotore e due coclee d'estrazione
- Due coclee dosatrici con serbatoio di dosaggio
- Due saracinesche d'emergenza

Per garantire la precisione del dosaggio richiesta, il combustibile viene convogliato nel serbatoio di dosaggio per mezzo delle coclee d'estrazione. Queste ultime vengono gestite attraverso il numero di giri delle coclee evitando eventuali oscillazioni della potenza all'interno della camera di combustione.

all'efficienza economica in relazione agli investimenti e ai costi d'esercizio.

L'impianto di alimentazione per combustibili è stato realizzato in acciaio inox con protezione antiusura. Grazie a questa soluzione, l'usura si riduce al minimo ed è possibile utilizzare l'impianto con ridotti interventi di manutenzione. Per quanto riguarda la progettazione di questo impianto, SHW ha prestato particolare attenzione all'efficienza economica in relazione agli investimenti e ai costi d'esercizio.

All'interno del serbatoio collettore, il collaudato sistema di scarico SHW impedisce la formazione di ponti di collegamento del materiale sfuso.

Tutto l'impianto è stato progettato e realizzato in conformità alla normativa ATEX 2014/34/UE. Il serbatoio collettore dispone di un dispositivo antincendio oltre al sistema di decompressione (dischi di rottura e canali di sfiato). Anche i serbatoi di dosaggio sono stati muniti di un proprio impianto antincendio.

L'impianto è stato progettato seguendo un metodo ridondante che garantisce un 75% del consumo massimo di carburante anche in caso di alimentazione unilaterale.

SHW-SHS si contraddistingue sul mercato per la sua progettazione olistica che spazia dalla pianificazione passando per la fornitura fino ad arrivare alla messa in servizio e all'assistenza post-vendita. Inoltre, è un partner competente che si pone a fianco del cliente per tutto il ciclo di vita dei propri prodotti.