

Anlagen für schwer fließende Schüttgüter

TYCC, Taiwan BAUJAHR 2019

BESCHREIBUNG

SHW-SHS hat im Jahr 2018 den Auftrag für eine Brennstoffbeschickungs-Anlage in einem Kraftwerk in Taiwan erhalten. Das Ziel dieser Anlage ist die Einsparung von fossilen Brennstoffen.

Dies wird von SHW-SHS durch die Kombination von Recyclingprodukten der Industrie und Schlamm aus einer Papierfabrik umgesetzt.

SHW-SHS hat eine Brennstoffbeschickungs-Anlage für einen zirkulierenden Wirbelschichtkessel konzipiert, die mit der Verbrennung von Reststoffen, hier:

- Reifenschnitzel
- Papierfaserreststoffen/Deinkingschlamm

Energie in Form von Strom oder Dampf zur Verfügung stellt.

Die Anlage besteht aus:

- zwei Silos mit Rotoreinheit und drei Austrageschnecken
- zwei Transportschnecken
- drei Messerschleusen, eine davon mit spezieller Schlammausführung
- drei Not-Absperrschieber
- drei Eintrageschnecken
- drei Kühlschnecken, zur Kühlung der Bettasche von ca. 950°C auf ca. 120°C

Die Brennstoffbeschickungs-Anlage wurde mit Verschleißschutz und wartungsarm ausgeführt. Alle Komponenten wurden in Ausführung (Materialauswahl, Verschleißschutz, Design, Antriebsleistung) genau auf das Projekt angepasst und sind in vollem Umfang auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten.

Im Silo wird durch das bewährte SHW-SHS Entlastungssystem eine Brückenbildung des Schüttguts verhindert.

Die Anordnung der Brennstoffzuführung an Vorder- und Rückwand ist flexibel wählbar und macht die optimale Brennstoffdosierung möglich. Hervorzuheben sind die erheblichen Kostenersparnisse, da hohe Entsorgungskosten von Reststoffen entfallen und zusätzlich Energie in Form von fossilen Brennstoffen eingespart wird.

SHW-SHS hebt sich durch das genau angepasste Maschinendesign von anderen Anbietern ab. Es ist uns wichtig, die Maschine genau nach Schüttgut zu konzipieren und daran anzupassen. Dadurch ist eine optimale Dosierung möglich.

