

## MB24, Indonesia AÑO DE CONSTRUCCIÓN 2014

### DESCRIPCIÓN

En 2013, se adjudicó a SHW-SHS el contrato para una instalación de alimentación de combustible en la fábrica de papel asiática más grande, en Indonesia. El objetivo es alimentar la incineración de la corteza producida como desecho en la fabricación de papel, ahorrando así los combustibles fósiles (carbón) en la producción de vapor y mejorando el balance de CO<sup>2</sup>.

SHW-SHS ha instalado el sistema de alimentación de combustible en una instalación de caldera que ya funcionaba. Para esto, primero se desmanteló la instalación existente de un competidor. Este no fue capaz de almacenar, transportar, dosificar y llevar a la combustión el complejo material de la corteza de fibra larga (árboles tropicales de rápido crecimiento).

SHW-SHS midió la instalación (fábrica de papel) con un escáner láser 3D. Las imágenes sirvieron de base para el diseño y la colocación precisa de la instalación de transporte en el edificio existente y para la construcción de acero de la caldera.

La instalación consta de:

- dos silos con unidad de rotor y dos tornillos de descarga sinfín cada uno
- dos tornillos dosificadores sinfín en tándem con tanque dosificador y sistema de medición de nivel
- dos transportadores de cadena para transportar el carbón y la corteza hacia la caldera
- dos compuertas de cuchilla
- dos tornillos de entrada sinfín

La instalación de carga de combustible fue construida en acero inoxidable con protección contra el desgaste de acuerdo con los requisitos estáticos y bajo mantenimiento.

Todos los componentes se han adaptado al proyecto en términos de acabado (selección de materiales, protección contra el desgaste, diseño, rendimiento del accionamiento) y están totalmente adaptados a las necesidades del cliente.

En el silo, el probado sistema de descarga SHW-SHS evita la formación de bóvedas por el material a granel. La dosificación precisa del combustible está garantizada por la unidad de rotor incorporada, coordinada con el tornillo de dosificación en tándem. El concepto de la instalación está diseñado de forma redundante, de modo que un fallo de una línea de alimentación a la caldera puede ser compensado mediante la segunda línea de alimentación y garantiza una alta disponibilidad de la instalación.

La instalación fue diseñada y construida para durar décadas.

SHW-SHS destaca en el mercado por su concepto total de la planificación, desde la entrega a la puesta en servicio y el servicio postventa, y como un socio competente para el cliente durante todo el ciclo de vida del producto. Nos enfrentamos a grandes desafíos y encontramos siempre un concepto de solución adecuado.