

Installations pour des produits en vrac à écoulement difficile

MB24, Indonésie ANNÉE DE CONSTRUCTION 2014

DESCRIPTION

SHW-SHS a obtenu en 2013 la commande d'un système de distributeur de combustible pour une des plus importantes fabriques de papier d'Asie située en Indonésie. L'objectif est d'incinérer l'écorce issue de la production de papier en tant que déchet, afin d'économiser les combustibles fossiles (charbon) dans la production de vapeur et d'améliorer le bilan CO².

SHW-SHS a intégré le système de distributeur de combustible dans une chaudière déjà en fonctionnement. A cette fin, l'installation existante d'un agent de marché a d'abord été démantelée. Ce dernier n'était pas en mesure de stocker, de transporter, de doser et d'alimenter le matériau d'écorce à fibres longues (arbres tropicaux à croissance rapide) dans le processus de combustion.

L'usine (papeterie) a été mesurée par SHW-SHS avec un scanner laser 3D. Les photographies ont servi de base à la conception et au positionnement précis du système de convoyage dans le bâtiment existant et dans la construction métallique de la chaudière.

L'installation comporte :

- deux silos avec unité de rotor et deux vis de décharge chacun
- deux vis de dosage en tandem avec un récipient de dosage et un système de jauge de niveau de remplissage
- deux transporteurs à chaîne en auge pour convoier le charbon et l'écorce vers la chaudière
- deux écluses à couteaux
- deux vis d'alimentation

Le système de distributeur de combustibles été construit en acier inoxydable avec une protection contre l'usure et un minimum d'entretien.

Tous les composants ont été adaptés précisément au projet en termes de conception (choix des matériaux, protection contre l'usure, conception, puissance d'entraînement) et sont donc parfaitement adaptés aux besoins du client.

Dans le silo, le système de décharge SHW-SHS éprouvé empêche le pontage des matériaux en vrac. Un dosage précis du combustible est garanti par l'unité de rotor intégrée en coopération avec les vis de dosage tandem. La conception redondante de l'installation permet de compenser une défaillance de la conduite d'alimentation de la chaudière par la deuxième conduite d'alimentation et garantit une disponibilité élevée de l'installation.

L'usine a été conçue et construite pour permettre des décennies d'exploitation.

SHW-SHS se distingue du marché par son concept global de planification, de la livraison à la mise en service et au service après-vente, et se positionne aux côtés du client en tant que partenaire compétent tout au long du cycle de vie du produit. Nous faisons face à de grands défis et trouvons une solution adaptée.