

# Установки для тяжело текучих сыпучих материалов

## Лойткирх, Германия

ГОД ВЫПУСКА 2013

### ОПИСАНИЕ

После успешного завершения большого количества проектов на этой производственной площадке компания SHW-SHS получила заказ на поставку полностью автоматической системы приема грузовых автомобилей на крупную деревоперерабатывающую фабрику. Этот проект реализовался в тесном сотрудничестве с эксплуатирующей компанией.

Цель заключалась в автоматизированной транспортировке и хранении рубленого лесоматериала для дальнейшего использования в производстве стружечных плит или сжигания материала с целью получения энергии в виде электроэнергии или пара.

Для этого отдельные машины в зависимости от поставленной задачи были объединены в комплектную установку, пригодную к эксплуатации. Пилорамные опилки или щепа поставляются грузовым транспортом, принимаются приемным транспортером, предварительно сортируются дисковым сортировщиком и поставляются в ковшовый элеватор с помощью тандемного шнека.

Бункер для хранения заполняется посредством ковшового элеватора с винтовым транспортером таким образом, что сыпучий материал может промежуточно храниться в бункере. Выгрузка из бункера осуществляется на лотковый цепной транспортер посредством большого вращающегося шнекового экстрактора.

На месте разгрузки сыпучий материал поступает на размещенную далее установку.

Установка состоит из:

- Защитное ограждение с вытяжкой для минимизации образования пыли во время выгрузки грузового автомобиля
- Приемный транспортер шириной 2 м в виде ленты
- Дисковой сепаратор для отделения крупного материала за приемным транспортером
- Тандемный шнек как механизм загрузки в ковшовый элеватор

- Ковшовый элеватор 30 м для передачи
- Винтовой транспортер для загрузки бункера для бетона Ø18 м
- Большой вращающийся шнековый экстрактор для выгрузки из бункера
- Лотковый цепной транспортер для дальнейшей подачи сыпучего материала к размещенным далее установкам
- Полностью независимая система автоматизации

Установка выполнена малопыльной и бесшумной, чтобы соответствовать местным требованиям относительно значений выброса пыли и шумового излучения.

Все компоненты выполнены в исполнении (выбор материала, износ, дизайн, мощность привода), соответствующим требованиям клиента.

Компания SHW-SHS выгодно отличается от конкурентов на рынке общей концепцией проектирования, поставки и монтажа, ввода в эксплуатацию и послепродажным обслуживанием, как компетентный партнер всегда готова помочь заказчику на протяжении всего жизненного цикла изделия.

