

# Equipamiento para materiales de difícil manejo

## Leutkirch, Alemania AÑO DE CONSTRUCCIÓN 2013

### DESCRIPCIÓN

Después de muchos proyectos completados con éxito en esta ubicación, SHW-SHS recibió el pedido de una recepción de camiones totalmente automática en una gran fábrica de procesamiento de madera. Esta se realizó en estrecha coordinación con el operador.

El objetivo era transportar y almacenar automáticamente material de madera troceada para su uso posterior en la producción de tableros de aglomerado o quemar el material para generar energía en forma de electricidad o vapor.

Las máquinas individuales se concatenaron aquí de acuerdo con su tarea para crear una instalación total en funcionamiento. Las cargas de viruta o, alternativamente, las astillas de madera se entregan por transporte de camiones, se aceptan a través del transportador de recepción, se clasifican previamente a través del clasificador de pantalla y se transportan al elevador de cangilones mediante un tornillo sinfín en tándem.

El silo de almacenamiento se llena mediante el elevador de cangilones con un transportador de tornillo sinfín, de modo que el material a granel se pueda almacenar temporalmente en el silo. La descarga del silo se realiza a través de un gran tornillo sinfín a un transportador de cadena.

El material a granel se transfiere el punto de entrega a una instalación posterior.

La instalación consta de:

- Carcasa con aspiración para minimizar la formación de polvo durante la descarga del camión
- Transportador de recepción con 2 m de ancho en diseño de cinta
- Clasificador de placas para separar el material grueso del transportador receptor
- Tornillo sinfín en tándem como elemento de alimentación del elevador de cangilones

- Elevador de cangilones de 30 m para la entrega
- Transportador de tornillo sinfín para alimentar el silo de hormigón de Ø18 m
- Gran tornillo sinfín para la descarga del silo
- Transportador de cadena para continuar el transporte del material a granel a las instalaciones siguientes
- Sistema de automatización totalmente autónomo

La instalación fue diseñada para ser silenciosa y cumplir con los niveles de emisión de polvo y ruido requeridos localmente.

Todos los componentes se han adaptado a las necesidades del cliente (selección de materiales, desgaste, diseño, potencia de accionamiento).

SHW-SHS destaca en el mercado por su concepto total de la planificación, desde la entrega y montaje a la puesta en servicio y el servicio postventa, y como un socio competente para el cliente durante todo el ciclo de vida del producto.

