

# Installations pour des produits en vrac à écoulement difficile

## Leutkirch, Allemagne ANNÉE DE CONSTRUCTION 2013

### DESCRIPTION

Après de nombreux projets terminés avec succès sur ce site, SHW-SHS a obtenu la commande d'une réception complètement automatique dans une importante usine de traitement du bois. Ceci a été réalisé en étroite collaboration avec l'exploitant.

L'objectif était d'automatiser le transport et le stockage du bois haché en vue d'une utilisation ultérieure dans la production de panneaux d'aggloméré ou de la combustion du matériau pour produire de l'énergie sous forme d'électricité ou de vapeur.

Les machines individuelles ont été reliées entre elles pour former un système global fonctionnel, conformément à leur tâche. Les copeaux de gravier ou de bois sont transportés par camion, reçus par le convoyeur de réception, pré-triés par la trieuse à disques et acheminés vers l'élévateur à godets au moyen d'un convoyeur à vis en tandem.

Le silo de stockage est rempli par l'élévateur à godets avec un convoyeur à vis afin que le produit en vrac puisse être stocké temporairement dans le silo. La décharge du bunker se produit à l'aide d'une grande vis rotative sur un transporteur à chaîne en auge. La marchandise en vrac est prise en charge par une installation en aval au point de déchargement.

L'installation comporte :

- Enceinte avec aspiration pour réduire la formation de poussière pendant le déchargement des camions
- Convoyeur de réception doté d'une bande de 2 mètres de large
- Tamis à disque pour séparer le matériau en vrac en fonction du convoyeur de réception
- Vis tandem comme organe d'amenée vers l'élévateur à godets
- Élévateur à godets 30 m pour le transfert
- Convoyeur à vis pour l'alimentation du silo à béton Ø18 m

- Grande vis de circulation pour le déchargement du silo
- Convoyeur à chaîne à auge pour le transport de produits en vrac vers des installations en aval
- Système automatisé complètement autonome

Le système a été conçu pour être silencieux et étanche à la poussière afin de répondre aux niveaux d'émission de poussière et de bruit requis localement.

Tous les composants ont été adaptés termes de conception (choix des matériaux, usure, conception, puissance d'entraînement) aux besoins du client.

SHW-SHS se distingue du marché par son concept global de la planification, en passant par livraison et le montage, à la mise en service et au service après-vente, et se positionne aux côtés du client en tant que partenaire compétent tout au long du cycle de vie du produit.

