

# Anlagen für schwer fließende Schüttgüter

## Leutkirch, Deutschland BAUJAHR 2013

### BESCHREIBUNG

Nach vielen, bereits erfolgreich abgeschlossenen, Projekten an diesem Standort erhielt SHW-SHS den Auftrag für eine vollautomatische LKW-Annahme in einer großen Holzverarbeitungsfabrik. Dies wurde in einer engen Abstimmung mit dem Betreiber realisiert.

Ziel war das automatisierte Fördern und Lagern von gehacktem Holzmaterial zur weiteren Verwendung für die Spanplattenherstellung oder zur Verbrennung des Materials, um Energie in Form von Strom oder Dampf zu gewinnen.

Einzelmaschinen wurden hierbei gemäß ihrer Aufgabenstellung sinnvoll zu einer funktionsfähigen Gesamtanlage verkettet. Gatterspäne oder alternativ Hackschnitzel werden durch LKW-Transport angeliefert, über den Annahmeförderer angenommen, über den Scheibensortierer vorsortiert und mittels Tandemschnecke zum Becherwerk gefördert.

Das Lagersilo wird über das Becherwerk mit einem Schneckenförderer befüllt, so dass das Schüttgut im Silo zwischengelagert werden kann. Der Austrag aus dem Bunker erfolgt über eine große Umlaufschnecke auf einen Trogkettenförderer. Das Schüttgut wird an der Abgabestelle von einer nachgeordneten Anlage übernommen.

Die Anlage besteht aus:

- Einhausung mit Absaugung zur Minimierung der Staubbildung während der Entladung der LKWs
- Annahmeförderer mit 2 m Breite in Bandausführung
- Scheibensichter zur Separierung von Grobgut nach dem Annahmeförderer
- Tandemschnecke als Zuführorgan zum Becherwerk
- Becherwerk 30 m zur Übergabe
- Schneckenförderer zur Beschickung des Betonsilos Ø18 m

- Große Umlaufschnecke zum Austrag aus dem Silo
- Trogkettenförderer zur Weiterförderung des Schüttguts an nachgeordnete Anlagen
- Komplett eigenständiges Automatisierungssystem

Die Anlage wurde staub- und geräuscharm ausgeführt, um sowohl lokal geforderte Staub- als auch Lärmemissionswerte zu erfüllen. Alle Komponenten wurden in Ausführung (Materialauswahl, Verschleiß, Design, Antriebsleistung) auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten.

SHW-SHS hebt sich durch das ganzheitliche Konzept von der Planung über die Lieferung und Montage bis zur Inbetriebnahme und dem After-Sales-Service vom Markt ab und steht dem Kunden über den gesamten Produktlebenszyklus als kompetenter Partner zur Seite.

