

Equipamiento para materiales de difícil manejo

Sanem, Luxemburgo AÑO DE CONSTRUCCIÓN 2019

DESCRIPCIÓN

Después de muchos proyectos completados con éxito para un cliente líder en el mercado de la industria de la madera, se adjudicó a SHW-SHS el contrato para la recepción doble de camiones con una rejilla de vibración móvil en una gran planta de aglomerado.

En estrecha colaboración con el operador, se realizó la recepción automatizada y el procesamiento de madera reciclada para ahorrar recursos naturales. El material de madera triturado se transporta y almacena para uso posterior en la producción de tableros de aglomerado. El material a granel no reciclable se incinera para generar energía en forma de electricidad o vapor.

Además de la recepción de camiones, se utilizaron otros componentes probados de descarga y transporte de SHW-SHS. Según su tarea, se utilizan significativamente en posiciones complejas en una línea de proceso de nueva construcción.

La madera reciclada se entrega en camión, pasa a través de la rejilla de vibración y se dosifica en el transportador receptor; con transportadores posteriores, se transporta el material a granel.

Mediante un proceso de clasificación previa, el material a granel se separa y una gran parte del mismo pasa a través del elevador de cangilones al almacenamiento intermedio en dos silos de almacenamiento.

La descarga de los silos de gran capacidad (<10.000 m³) se realiza mediante grandes tornillos sinfín SHW. Una línea transportadora adicional llena con este material a granel cuatro pequeños silos de acero SHW (2x micro virutas de madera, 2x macro virutas de madera).

Los silos de acero están equipados con la unidad de rotor SHW, que garantiza una carga uniforme de la astilladora de anillo de cuchilla posterior. El tendido de las líneas ahorrando espacio, requeridas por el cliente, pudo realizarse mediante la disposición flexible de los tornillos de descarga sinfín.

El material a granel se distribuye después de la astilladora de anillo de cuchilla en otros silos de almacenamiento. Estos se descargan con tornillos sinfín SHW y alimentan la producción y el incinerador con largas cintas transportadoras.

En esta instalación se montaron los siguientes componentes SHW:

- Transportador de recepción doble con 2 m de ancho en diseño de cinta y rejilla transitable
- Dos tornillos sinfín grandes para fracciones de madera A1 y A2
- Cuatro pequeños tornillos sinfín en el almacenamiento intermedio
- Cuatro unidades de rotor con tornillos de descarga sinfín en silos de acero
- Dos tornillos sinfín grandes para fracciones de madera A3 y A4

La instalación fue diseñada para ser silenciosa y cumplir con los niveles de emisión de polvo y ruido requeridos localmente. Todos los componentes se han adaptado a las necesidades del cliente (selección de materiales, desgaste, diseño, potencia de accionamiento).

