

# Installations pour des produits en vrac à écoulement difficile

## Yong Feng Yu, Taïwan

ANNÉE DE CONSTRUCTION 2019

### DESCRIPTION

Après la présentation d'un concept économique, efficace et fiable, SHW-SHS a obtenu la commande d'un système de distributeur de combustible pour la nouvelle construction d'une chaudière sur le site de Taïwan.

L'objectif était d'économiser des combustibles fossiles tels que le charbon, le gaz naturel ou le pétrole brut. Ceci est mis en œuvre par SHW-SHS par la combustion de

- RDF 3 (fluff/peluches)
- RDF 5 (pellets/pastilles)
- TDF (copeaux de pneus)

SHW-SHS a planifié le système d'approvisionnement pour une nouvelle construction de centrale électrique. Ce fut réalisé en étroite collaboration avec le fabricant de la centrale électrique ainsi qu'avec les autres fournisseurs impliqués dans le projet et le client.

L'installation comporte :

- un entrepôt de carburant de remplacement avec deux vis sans fin en réception
- un transporteur à chaîne en auge vertical
- trois silos de stockage, chacun avec une unité de rotor et deux vis de décharge
- deux transporteurs à chaîne en auge horizontaux (sous les trois silos)
- deux écluses à couteaux
- deux compensateurs
- deux glissières plates manuelles
- deux vis sans fin d'entrée de chaudière

Pour garantir la précision du dosage demandé, le combustible est transporté à l'aide de vis de décharge dans le transporteur à chaîne en auge.

Celles-ci sont contrôlées par la vitesse de rotation des vis pour éviter les variations de puissance dans la chambre de combustion.

Tous les composants ont été adaptés au projet en termes de conception (choix des matériaux, usure, conception, puissance d'entraînement) et sont donc parfaitement adaptés aux besoins du client.

Lors de la conception de ce système, une attention particulière a été portée à l'économie en termes d'investissement et de coûts d'exploitation. Dans les silos collecteurs, le système de décharge SHW éprouvé empêche le pontage des matériaux en vrac.

L'installation a été conçue en fonction des silos collecteurs pour garantir le chargement unilatéral de 50 % de la consommation maximale de carburant.

SHW-SHS se distingue du marché par son concept global de planification, de la livraison à la mise en service et au service après-vente, et se positionne aux côtés du client en tant que partenaire compétent tout au long du cycle de vie du produit.

