

Elevatore a tazze

Soluzione indicata per il trasporto in verticale di materiali sfusi nell'area delle centrali elettriche e degli impianti di lavorazione del legno.

Caratteristiche strutturali

- struttura compatta e robusta
- coclea d'iniezione compresa o assente nella dotazione
- Tamburi di centratura
- Elevatori a tazze a nastro o a catena

Campi d'applicazione

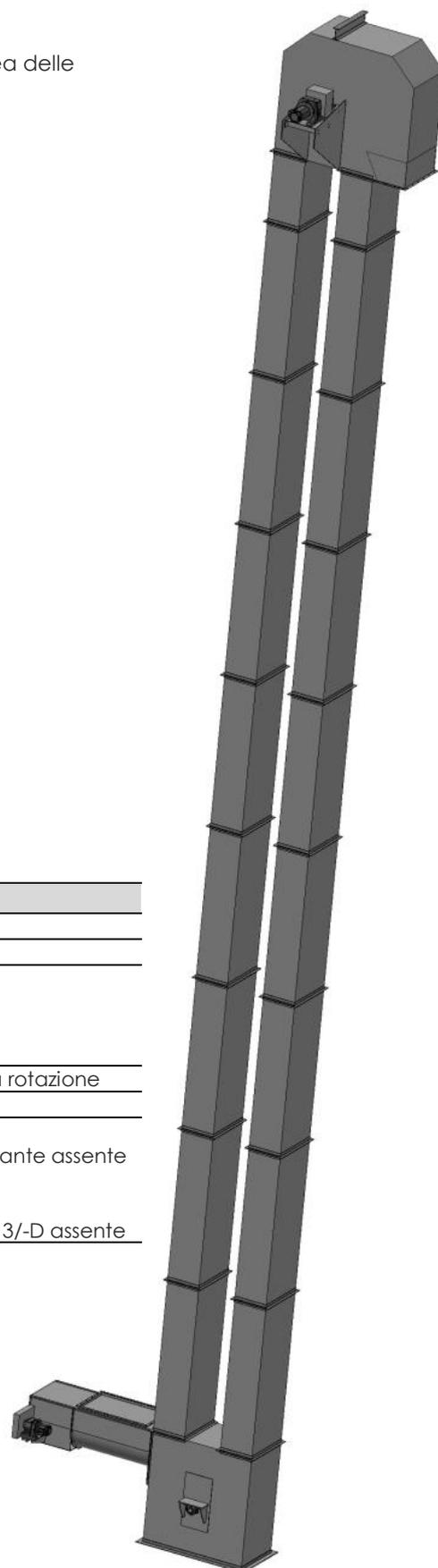
- convogliamento verticale
- valori elevati delle portate
- ridotto fabbisogno energetico
- soluzione adatta anche a materiali sfusi soggetti a sollecitazioni termiche

Vantaggi per i clienti

- ingombro ridotto
- portate e altezze del convogliamento elevate
- ridotto fabbisogno energetico
- manutenzione necessaria ridotta
- convogliamento senza polveri

Specifiche tecniche

• Mandata	40 - 400 m ³ /h
• Potenza motrice	5,5 - 55 kW
• Dimensioni	
Larghezza supportata su entrambi i lati	400 - 1.600 mm
Lunghezza	10.000 - 35.000 mm
• Monitoraggio	Disallineamento, monitoraggio della rotazione
• Protezione dall'usura	Tazze con armatura in metallo duro
• Versione	Dichiarazione di conformità CE ATEX: standard, idoneità antideflagrante assente Optional: lato interno: zona 22 e lato esterno: zona antideflagrante II 3/-D assente



Elevatore a tazze con coclea d'iniezione