

## Kühlschnecke

Für die Kühlung und den vertikalen Transport von Schüttgütern im Kraftwerksbereich mittels Wasser als Kühlmedium.

### Konstruktive Merkmale

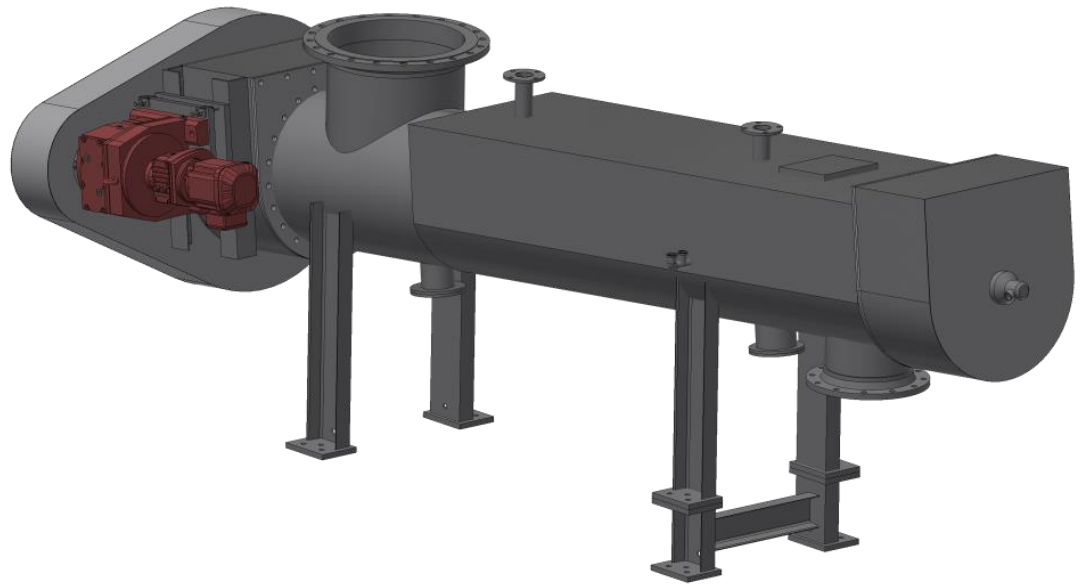
- kompakte, robuste Bauweise
- Kombinierte Rohr- und Trogschnecke
- Antriebseinheit frei zugänglich
- Kühlmantel und gekühlter Schneckenbaum
- mit Notentleerungsvorrichtung
- mit Absaugstutzen zur Belüftung von Kondensat

### Einsatzbereiche

Kühlung von Schüttgütern

### Kundennutzen

- hohe Verfügbarkeit durch sehr robuste Bauweise
- hoher Verschleißschutz durch den Einsatz verschleiß- und temperaturbeständiger Materialien
- hohe Kühlleistung bei variabler Kühlung
- montage- und wartungsfreundliche Bauweise



### Technische Daten

• Austrage-/ Kühlleistung	1 - 20 m <sup>3</sup> /h bei einer Kühlung von ca. 300 K
• Antriebsleistung	0,5 – 5,5 kW
• Abmessungen Trogreite	300 – 700 mm (weitere Abmessungen sind möglich)
• Überwachung	Zulauf-/ablauftemperatur, Durchfluss, Drehwächter
• Verschleißschutz	Optional speziell zugeschnitten auf die Applikation und das Schüttgut, z.B. verschiedene Edelstähle, Hardox, Verschleißschutzaufschweißung, Infinite Shield (Keramik)
• Ausführung	CE Konformitätserklärung ATEX: Standard keine Ex-Eignung Optional: Innen: Zone 22 und Außen: Zone 22