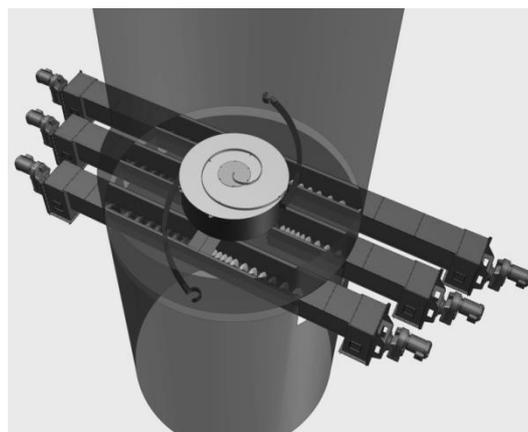


Роторная система (бункерный)

Оптимальное устройство разгрузки бункеров тяжелотекучих сыпучих материалов, предназначенное для использования в бункерах цилиндрической формы. Адаптация положения рессорных кронштейнов и крутящего момента привода в соответствии с текучими характеристиками материала.



Конструктивные особенности

- Надежная конструкция
- Цилиндрическое конструктивное исполнение
- Гибкие, либо жесткие рессорные кронштейны

Применение

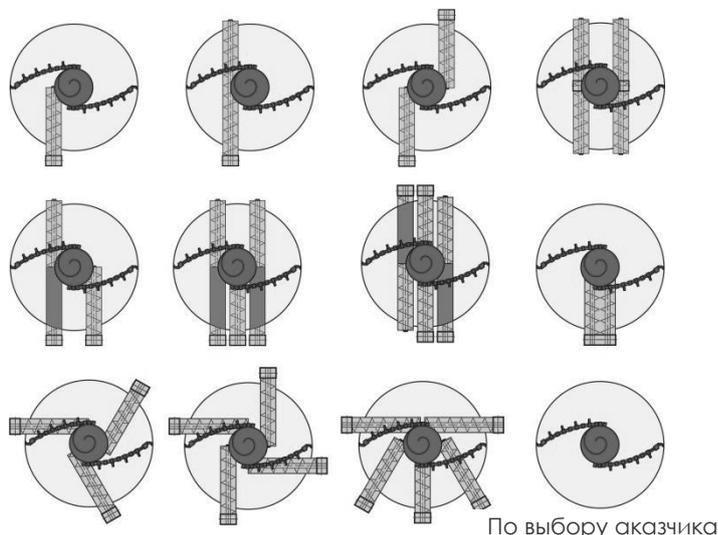
- Прием сыпучих материалов
- Промежуточное складирование
- Распределение материала вдоль цепочки производственного процесса
- Предотвращение образования сводов в комбинации с системами снятия нагрузки, создаваемой давлением столба материала в бункере

Потребительская ценность

- Простота в обслуживании
- Непрерывная выгрузка
- Одновременная запитка до шести разгрузочных шнеков

Технические характеристики	
• Производительность	5 – 300 м³/ч на каждый разгрузочный шнек
• Мощность привода	5,5 – 37 kW
• Габаритные размеры	2.500 – 7.000 мм в диаметре
• Вес	до 10 т
• Системы контроля	контроль температуры системы подшипников (опция)
• Защита от износа	опционально: специально подобранная в зависимости от области применения и сыпучего материала защита от износа, например различные виды специальных сталей, Хардокс, Наварные пластины, Infinite Shield (керамика)
• Исполнения	декларация соответствия нормам CE ATEX: в стандартном исполнении без адаптации ATEX. опциональное исполнение: изнутри: зона 22 снаружи: без определения зоны (Ex II 3/- D) изнутри и снаружи: зона 22: Ex II 3/3 D (Ex II 3/3 D)

Многочисленные возможности позиционирования разгрузочных шнеков



Доступные к использованию черпальные/захватывающие инструменты

Исполнение рессорных кронштейнов в зависимости от характеристик сыпучего материала

