

Rotor

Unidad de descarga óptima para materiales a granel de difícil fluidez almacenados en silos circulares. Auto-ajuste de la posición del brazo de arrastra y el control del par motor al comportamiento del movimiento del material a granel.

Características de diseño

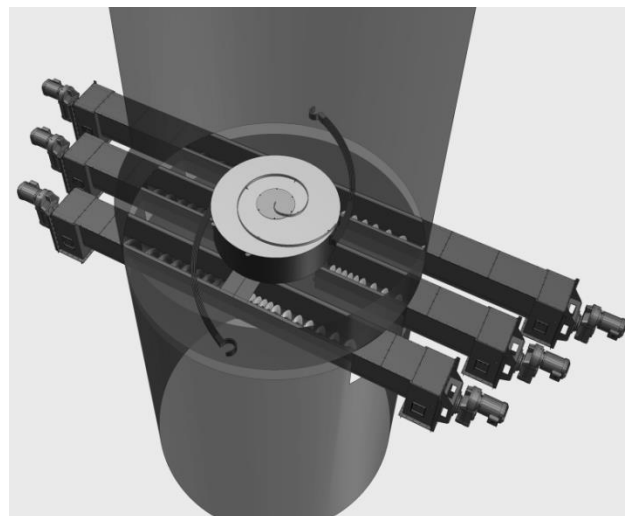
- construcción robusta
- forma de construcción circular
- brazos de arrastre fijos o flexibles

Aplicaciones

- recepción de materiales a granel
- almacenamiento intermedio de material a granel
- división material a granel a lo largo del proceso
- en combinación con los sistemas de descarga SHW evitar la construcción de puentes estable

Ventajas para el cliente

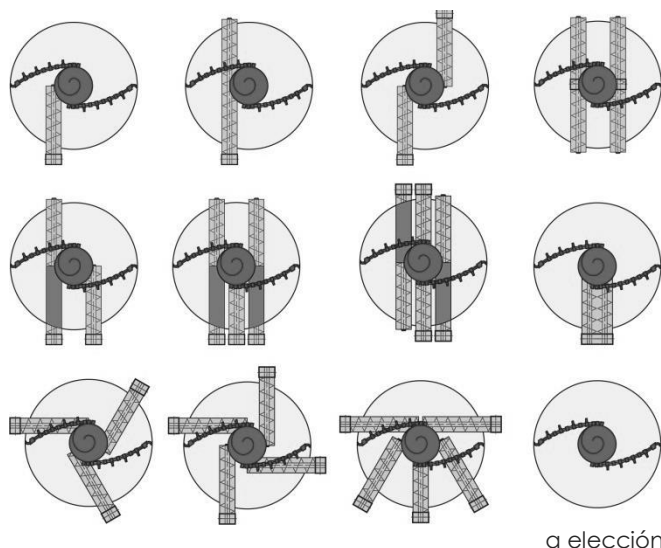
- fácil mantenimiento
- descarga continua
- alimentación simultánea de hasta seis tornillos de descarga



Datos técnicos

• capacidad de descarga	5 - 300 m³/h por tornillo de descarga
• potencia motriz	5,5 - 37 kW
• dimensiones	2.500 - 7.000 mm diametro
• peso	hasta 10 t
• control	Funcionamiento, de almacenamiento (opcional)
• protección al desgaste	Opcional, especialmente diseñado a la aplicación y al material a granel, p.e. diversos aceros inoxidables, Har-dox, protección al desgaste de solda-dura, Infinite Shield (cerámica)
• fabricación	Declaración de conformidad CE ATEX: estándar no ex-qualification opcional: adentro: zona 22 afuera: sin zona (Ex II 3/-D) Adentro y afuera: zona 22 (Ex II 3/3 D)

Diferentes posibilidades para la ubicación de los tornillos de descarga



Ballestas y herramientas disponibles de excavación

La fabricación de las herramientas de excavación depende del material.

