

Tornillo Extractor

Un componente independiente empleado en todas las unidades de descarga con controles flexibles para adaptarse a cada aplicación individual.

Características de diseño

- paso cónico y progresivo
- rodamientos bridados o cojinetes con pedestal con sellado por compresión

Aplicaciones

- Dosificador / transporte / descarga / mezcla

Ventajas para el cliente

- por su construcción permite una fácil accesibilidad
- unidad de transporte cerrada
- material a granel se descargará sobre toda la longitud
- fácil mantenimiento
- control preciso de la dosificación

Datos técnicos

• capacidad de descarga simple	1 - 500 m ³ /h
• capacidad de descarga tándem	2 - 1.000 m ³ /h
• precisión de dosificación	aprox. ± 3%
• potencia motriz	0,55 - 55 kW
• dimensiones canal longitud	1.000 - 12.000 mm
• ancho	230 - 1.100 mm (tándem 2.000 mm)
• diámetro	300 - 925 mm
• peso	500 - 5.000 kg
• controles	sensor de temperatura / funcionamiento
• protección al desgaste	opcional, especialmente diseñado a la aplicación y al material a granel, p.e. diversos aceros inoxidables, Hardox, protección al desgaste de soldadura, Infinite Shield (cerámica)
• lubricación	engrasador, sistema lubricación o lubricator automático

