

## Le système de rotor

Le système de rotor SHW est l'unité d'extraction optimale pour presque tous les produits en vrac difficiles stockés dans des silos ronds. La position des bras à ressort et le couple d'entraînement s'adaptent automatiquement à l'écoulement du produit.

### Caractéristiques constructives

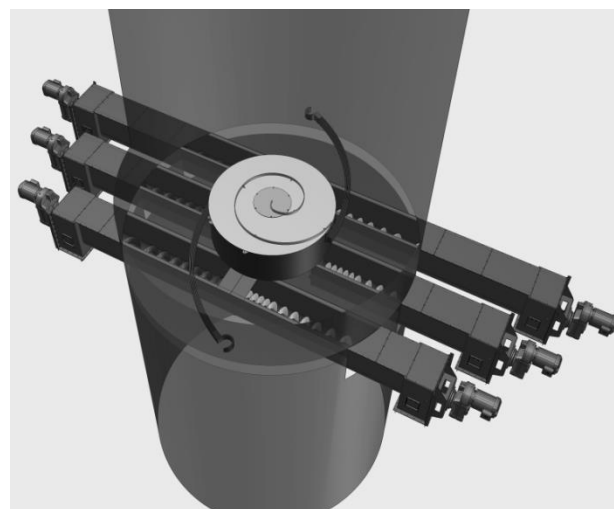
- construction robuste
- construction ronde
- bras à ressort flexibles ou fixes

### Secteurs d'application

- réception de produits en vrac
- stockage intermédiaire
- distribution de produits en vrac de long du processus de fabrication
- combiné avec notre système de d'elastage on peut éviter les formations des ponts stables

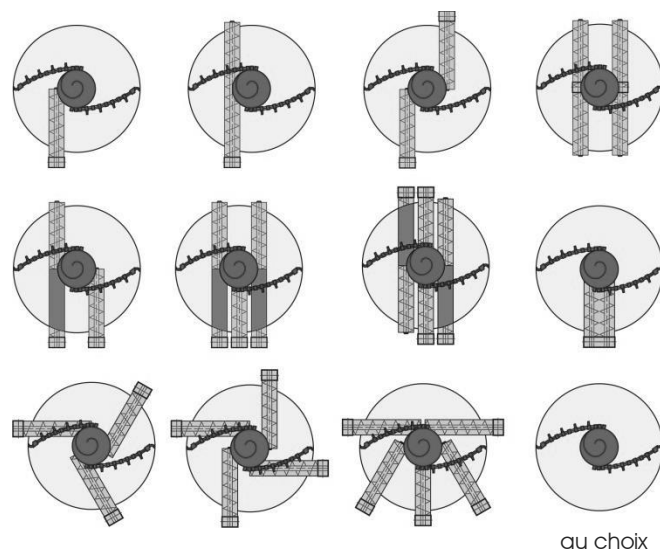
### Avantages pour des clients

- facile à entretenir
- extraction continue
- chargement parallèle pour jusqu'à six vis d'extraction



Données techniques	
• débit d'extraction	5 - 300 m³/h par vis d'extraction
• puissance motrice	5,5 - 37 kW
• dimensions	2.500 – 7.000 mm diamètre
• poids	jusqu'à 10 t
• supervision	Fonction, optionnel surveillance des paliers
• protection contre l'usure	en option, spécialement adaptée à l'application et aux matériaux en vrac, par exemple aciers affinés, hardox, soudure de la plaque d'usure, infinite shield (céramique)
• construction	déclaration de conformité EC ATEX: standard sans aptitude Ex, en option: intérieur: zone 22 et extérieur: pas de zone (ex II 3/-D) intérieur et extérieur: zone 22 (ex II 3/3 D)

### Nombreuses possibilités de positionnement des vis d'extraction



### Outils de creusage disponibles

La construction des bras à ressorts et des outils est adaptée au produit en vrac.

