

Rotore

Il rotore SHW è l'unità di scarico ideale per quasi tutti i materiali sfusi poco scorrevoli, immagazzinati in un silo rotondo. La posizione dei bracci di traino e la coppia mortice si adattano automaticamente in base al comportamento del flusso del materiale.

Caratteristiche costruttive

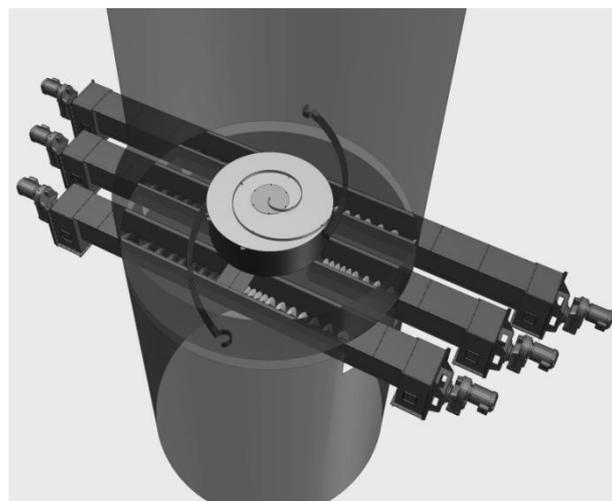
- costruzione robusta
- versione tondo
- bracci di traino fissi o flessibili

Campi d'impiego

- carico di materiale sfuso
- stoccaggio intermedio del materiale sfuso
- distribuzione del materiale sfuso attraverso la catena di processo
- in combinazione con il sistema di rilievo SHW si evita la formazione di ponti stabili

Vantaggi per il cliente

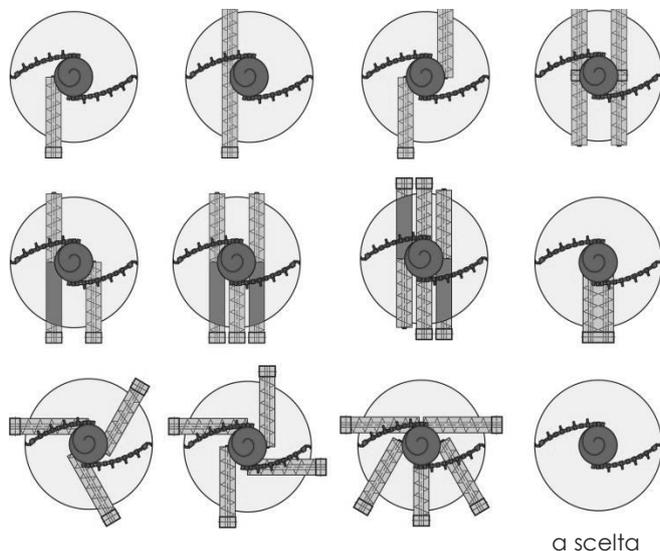
- facilità di manutenzione
- scarico continuo
- carico simultaneo fino a sei coclee



Specifiche tecniche

| | |
|--------------------------|---|
| • Portata | 5 – 300 m³/h per ogni coclea di scarico |
| • Potenza di azionamento | 5,5 fino a 37 kW |
| • Misure | 2.500 – 7.000 mm diametro |
| • Peso | fino a 10 t |
| • Controllo | funzione, controllo di magazzino opzionale |
| • Protezione d'usura | opzionale, particolarmente adatto all'applicazione e il materiale sfuso p.e. acciai inossidabili diversi, Hardox, riporto saldato per la protezione d'usura, Infinite Shield (ceramica) |
| • Design | Dichiarazione di conformità CE ATEX: norma senza idoneità EX Opzionale: all'interno: zona 22 e all'esterno: nessun zona (Ex II 3/-D) all'interno e all'esterno: zona 22 (Ex II 3/3D) |

Numerose possibilità per il posizionamento delle coclee



Attrezzi di scavo disponibili

Il design dei bracci di traino è in dipendenza del materiale sfuso.

