

Gleitrahmen

Ideales Austrageorgan für trockene und feine, nasse schwer fließende Schüttgüter. Gleitrahmen wird, in geteilter Ausführung, auch versetzt zueinander, hydraulisch angetrieben.

Konstruktive Merkmale

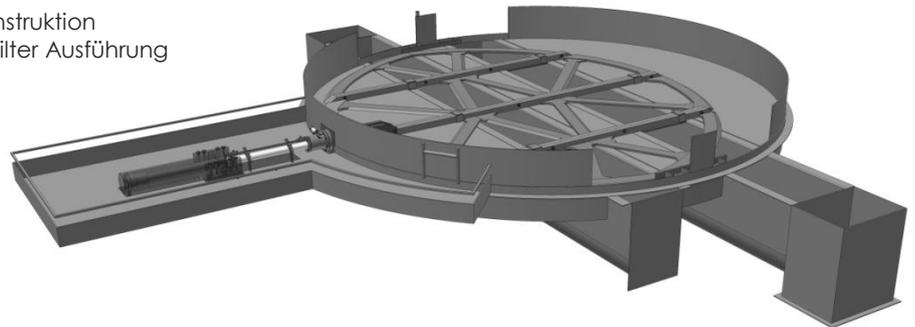
- massive und robuste Rahmenkonstruktion
- bei großem Durchmesser in geteilter Ausführung

Einsatzbereiche

- Annahmesilo
- Lagersilo
- Verladesilo

Kundennutzen

- wartungsfreundlich
- in Kombination mit bis zu vier Austrageschnecken möglich
- hohe Betriebssicherheit
- gute Restentleerung
- Gleitrahmen überstricht gesamte Querschnittsfläche



Technische Daten	
• Austrageleistung	10 bis 250 m ³ /h pro Austrageschnecke
• Antriebsleistung	ca. 3,0 - 44 kW
• Abmessungen	2.500 – 8.000 mm Durchmesser
• Gewicht	800 – 3.000 kg
• Überwachung	Funktion
• Verschleißschutz	optional, speziell zugeschnitten auf die Applikation und das Schüttgut, z.B. verschiedene Edelstähle, Hardox, Verschleißschutzaufschweißung, Infinite Shield (Keramik)
• Ausführung	CE Konformitätserklärung ATEX: Standard keine Ex-Eignung Optional: Innen: Zone 22 und Außen: keine Zone (Ex II 3 / - D) Innen und außen Zone 22 (Ex II 3 / 3 D) Innen: Zone 21 / Außen: Zone 22 (Ex II 2 / 3)

