

Telaio eccentrico

Il telaio eccentrico è ottimale per lo scarico di materiali sfusi poco scorrevoli di tipo secco o umido. Nel modello rotondo il telaio compie movimenti rotatori ed eccentrici, nel modello rettangolare movimenti eccentrici.

Caratteristiche costruttive

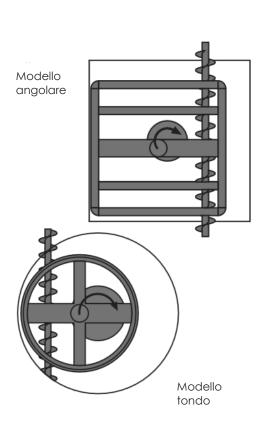
- costruzione poco ingombrante
- sistema costruttivo robusto
- modello tondo o angolare

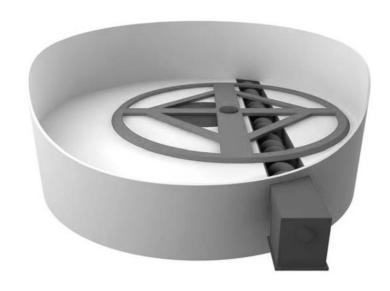
Campi d'impiego

- Carico di materiale sfuso
- stoccaggio intermedio
- distribuzione del materiale attraverso la catena di processo
- in combinazione con il sistema di scarico SHW si evita la formazione di ponti stabili grazie a un rapporto molto grande tra altezza e diametro del silo

Vantaggi per il cliente

- spese di costruzione basse (altezza dell'istallazione)
- costi per il ciclo di vita bassi
- costruzione meccanica che facilita la manutenzione
- carico simultaneo su fino a quattro coclee di scarico





| Specifiche tecniche | |
|--------------------------------|---|
| Portata | 10 - 100 m³/h per ogni coclea di |
| | scarico |
| Potenza di | 2,2 – 7,5 kW |
| azionamento | |
| Misura | |
| Tonda | Ø 3.000, Ø4.000 e Ø5.000 mm |
| Angolare | 2.000 x 3.000 e 3.000 x 4.000 mm |
| | Formato intermedio opzionale |
| • Peso | ca. 2.500 kg |
| Controllo | funzione, controllo della temperatura |
| | del magazzino opzionale. |
| Protezione d'usura | opzionale, particolarmente adatto all'applicazione e il materiale sfuso p.e. acciai inossidabili diversi, Hardox, riporto saldato per la protezione d'usura, Infinite Shield (ceramica) |
| • Design | dichiarazione di conformità CE ATEX: norma senza idoneità EX Opzionale: all'interno: zona 22 e all'esterno: nessun zona (Ex II 3/-D) |