

Messerschleuse

Transport von Schüttgut, sowie als Luftabschluss bzw. als Brandabschottung, angeordnet nach einem Förder- bzw. Austragesystem, Schüttgut geht in nachfolgenden Prozess, wie z.B. eine Verbrennung/Kessel.

Konstruktive Merkmale

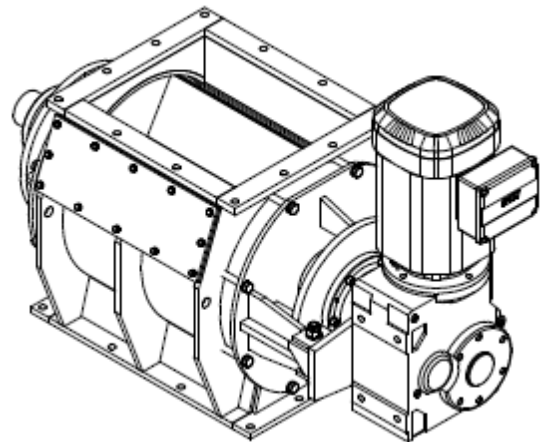
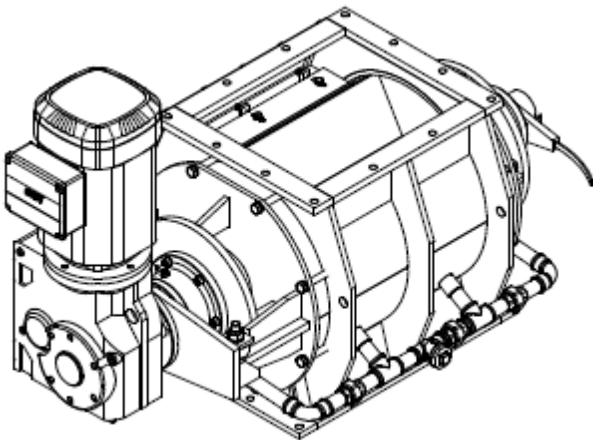
- sehr robuste Konstruktion
- Gehäuse als Stahlschweißkonstruktion mit verschleißgeschützter Bohrung
- Optional: Gehäuse mit keramischem Verschleißschutz (T < 150°C)
- Zellenrad bzw. Rotorkammern mit ausgerundeten Kammerböden, hartaufgeschweißte Außenkanten
- verschleißfestes Messer
- abgesetzte Flanschlagerungen
- Stopfbuchsendichtungen mit Schmierung
- Drehstrom – Getriebemotor als Aufsteck- Direktantrieb inkl. Drehmomentstütze mit Gummipuffern
- Drehüberwachung
- Spül- oder Kühlluftstutzen, auf einen Anschluss verrohrt, optional inkl. manuellem Kugelhahn.

Einsatzbereiche

- Kessel- / Verbrennungseintrag
- Brandabschottung / -entkopplung
- Biomassekraftwerk

Kundennutzen

- lange Lebensdauer
- niedrige Wartungskosten
- niedriger Energieverbrauch
- staubdicht nach außen, kein Einfluss auf Umwelt und Anlagenbetrieb
- große Schnittkräfte, unempfindlich gegen Übergrößen
- sichere Kesselanlage



Technische Daten

| Messerschleusentyp | | MS500 | MS630 | MS800 | MS1000 |
|------------------------|--|-------|-------|-------|--------|
| Durchmesser Rotor | [mm] | 500 | 630 | 800 | 1000 |
| Rotorlänge | [mm] | 550 | 700 | 900 | 1100 |
| Drehzahl | [U/min] | 25 | 24 | 21 | 18 |
| Förderleistung *) | [m³/h] | 5080 | 150 | 250 | |
| Antriebsleistung Motor | [kW] | 7,5 | 11 | 15 | 18,5 |
| Ausführung | CE Konformitätserklärung ATEX: Standard keine Ex-Eignung / Optional: Ex II 2 D Gehäuse Material in Normalstahl S235, S355 oder Edelstahl 1.4301 Rotor in Edelstahl 1.4301 | | | | |

*) Förderungsleistung (m³/h) bei einem angenommenen Füllgrad von 30% (schüttgutabhängig)