

Транспортировка сыпучих материалов ленточным конвейером внутри ствола трубы круглого сечения под углом подъема до 30°. Самоцентрирующаяся конвейерная лента обеспечивает повышенную производительность.

### Конструктивные особенности

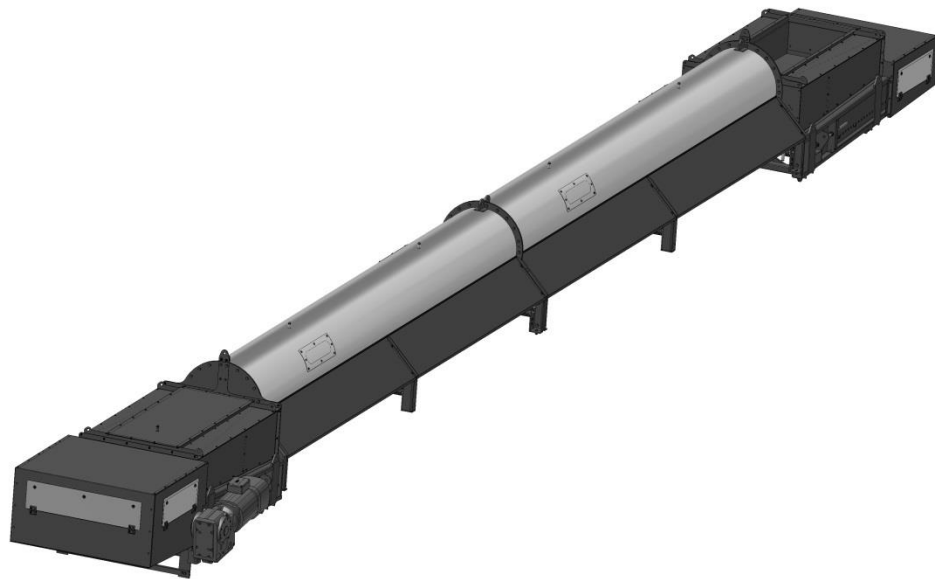
- Прочная, солидная конструкция
- Изменение длины конвейера посредством добавления либо исключения промежуточных модулей
- Нижние скребки-очистители ленты
- Средние скребки-очистители ленты
- Реле останова
- Система контроля/предотвращения перекоса ленты
- Загрузочный лоток
- Шахта сброса, при необходимости оснащенная пылевым фильтром, весами, либо металлоотделителем
- Пыленепроницаемый корпус возвратного хода ленты, оснащенный в стандартном исполнении пылеотделителем
- Панель управления (опционально)
- Модульная конструкция. Длина одного модуля 6 м
- Самонесущая стальная конструкция. Расстояние между опорами 12 либо 24 м
- Реверсивная подача сыпучего материала
- Модульный дизайн для облегчения монтажных работ
- Угол подъема до 30°

### Области применения

- Прием сыпучих материалов
- Разгрузка/загрузка грузовиков, вагонов, бункеров
- Беспыльность транспортировки
- Загрузка водного транспорта посредством мобильного конвейера

### Потребительская ценность

- Свойства транспортируемых материалов остаются неизменными
- Низкая стоимость тех. обслуживания
- Низкое энергопотребление
- Отсутствие побочного влияния на окружающую среду и работу всей установки благодаря пыленепроницаемому исполнению корпуса
- Низкое шумовыделение



### Технические характеристики

U-Tube		406 UT 650	508 UT 800	630 UT 1000	710 UT 1000	813 UT 1200
Диаметр трубы	[мм]	406	508	630	710	813
Ширина ленты	[мм]	650	800	1000	1000	1200
Производительность	м³/ч *)	100	200	300	400	500
Производительность	[т/ч] *)	100	200	300	400	500
Мощность привода	[кВт]	2,2-22	5,5-55	7,5-75	7,5-75	11-90

- Исполнение: декларация соответствия нормам CE  
ATEX: в стандартном исполнении без адаптации ATEX.  
Опционально: Ex II 3 DG  
Материал трубы: специальная сталь 1.4301

\*) производительность (м³/ч) при скорости транспортировки  $v = 1$  м/с, угле подъема  $\varphi = 30^\circ$  и плотности материала  $\rho = 1000$  kg/m³