

Exzenterrahmen

Optimale Austragung von trockenen und nassen schwer fließenden Materialien. Bei runder Ausführung rotierende und exzentrische Bewegung des Exzenterrahmens. Bei eckiger Ausführung bewegt sich der Rahmen exzentrisch.

Konstruktive Merkmale

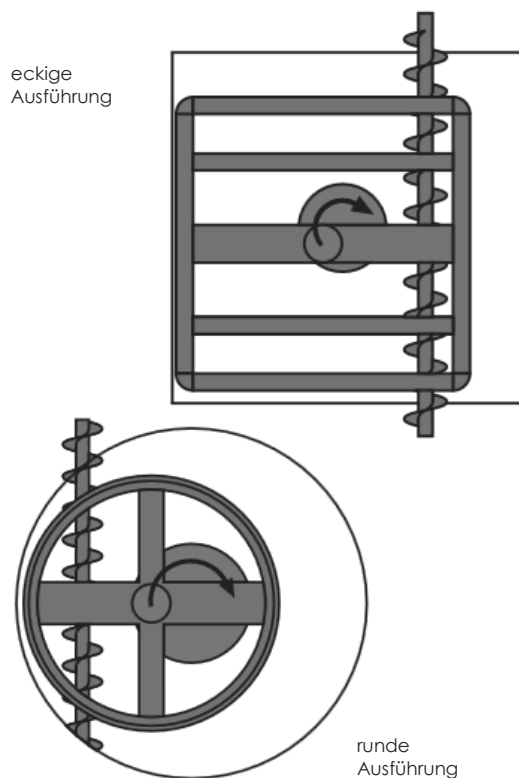
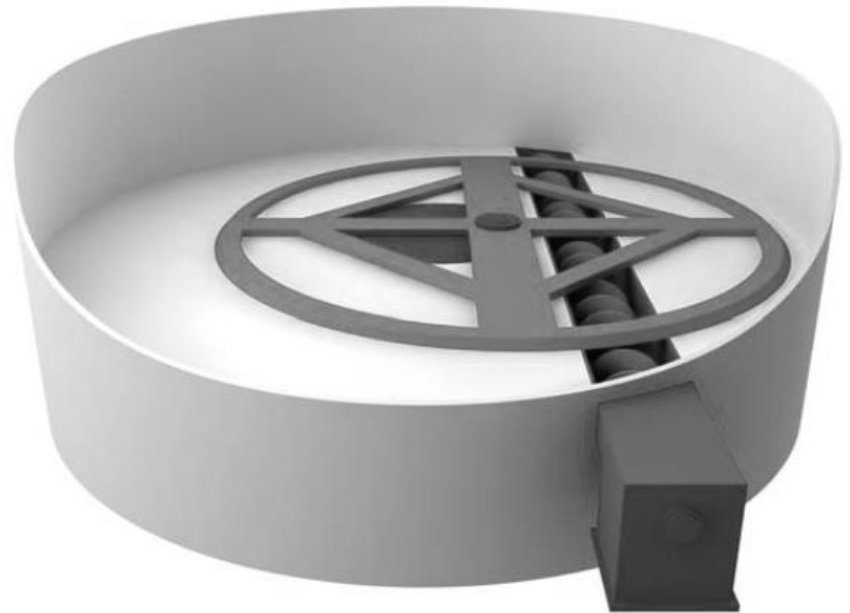
- platzsparende Konstruktion
- robuste Bauweise
- runde oder eckige Bauform

Einsatzbereiche

- Schüttgutannahme
- Schüttgutzwischenlager
- Schüttgutverteilung entlang der Prozesskette
- In Kombination mit SHW-Entlastungseinbauten Vermeidung stabiler Schüttgutbrücken

Kundennutzen

- niedrige Gebäudekosten (Einbauhöhe)
- niedrige Life-Cycle-Kosten
- wartungsfreundlicher mechanischer Aufbau
- gleichzeitige Beschickung von bis zu vier Austrageschnecken



Technische Daten

• Austrageleistung	10 - 100 m ³ /h pro Austrageschnecke
• Antriebsleistung	2,2 - 7,5 kW
• Abmessung	<ul style="list-style-type: none"> rund ∅ 3.000, ∅ 4.000 und ∅ 5.000 mm eckig 2.000 x 3.000 und 3.000 x 4.000 mm
• Gewicht	ca. 2.500 kg
• Überwachung	Funktion, optional Lagertemperatur
• Verschleißschutz	optional, speziell zugeschnitten auf die Applikation und das Schüttgut, z.B. verschiedene Edelstähle, Hardox, Verschleißschutzaufschweißung, Infinite Shield (Keramik)
• Ausführung	CE Konformitätserklärung ATEX: Standard keine Ex-Eignung optional: Innen: Zone 22 außen: keine Zone (Ex II 3/-D)